

Brawo III

Zweikomponenten-Epoxidharz zum Tränken von Lamina-ten, Filzen und Teillinern in der Abwassertechnik.

- **Produktbeschreibung:** niedrigviskoses, gut chemi-kalienbeständiges Epoxidharz für die Instandsetzung von ständig durchfeuchteten Bauteilen der Abwasser-wirtschaft
- **Produkteigenschaften:** hohe Festigkeiten; Zweikom-ponenten-Epoxidharz mit guter Beständigkeit gegen Säuren und Laugen; auch auf feuchten und minerali-schen Untergründen (z.B. Abwasserrohren) oder met-alleischen Unterlagen einsetzbar; gute Haftung auf Beton, Ziegel und Keramik; physiologisch unbedenk-lich (nach Aushärtung)
- **Anwendungsgebiete:** zum Tränken und Einwalken in Filz- und Glasfaserstütz- und Armierungsgewebe zum Zwecke der Instandsetzung defekter Leitungen, Kanäle und a. Bauwerke der Abwassertechnik



| Basis | Epoxidharz |
|---|---|
| Farbe | Grün |
| Anzahl der Komponenten | Zwei |
| Mischverhältnis | 3:1 |
| Spezifisches Gewicht | 1,1 kg/l |
| Topfzeit im 100 g Ansatz bei ca. +10°C Materialtemperatur und +20°C Luft-temperatur | 85 min. bis Temperaturanstieg auf +40°C |
| Topfzeit im 100 g Ansatz bei ca. +20°C Materialtemperatur und +20°C Luft-temperatur | 77 min. bis Temperaturanstieg auf +40°C |
| Gebindeverarbeitungszeit 10 kg bei +15°C Material-/Lufttemperatur | 60 min. bis Temperaturanstieg auf +40°C |
| Verarbeitungszeit des getränkten, der Länge nach ausgelegtem Gewebe | Ca. 3,5 Stunden bei 15°C |
| Aushärtezeit des getränkten Gewebes bei +10°C in 3 mm Filz | Nach 24 Stunden ohne Grundwasser Nach 36 Stunden mit Grundwasser |
| Aushärtezeit des getränkten Gewebes bei Warmaushärtung | Ca. 3 Stunden bei 50°C |
| Verbrauch | I.d.R. 0,95 l/mm Gewebedicke und m ² |
| Chemisch voll belastbar | Nach 7 Tagen |
| Verarbeitungsbedingungen | +10°C bis +30°C Luft- und Untergrund-temperatur |
| Reinigungsmittel | MC-Reinigungsmittel U |

i Hohe Temperaturen verkürzen, niedrige Temperaturen verlängern alle angegebenen Zeitintervalle. Im Allgemeinen bewirkt eine Temperaturveränderung um 10°C eine Halbierung bzw. eine Verdoppelung der benannten Intervalle. Beide Komponenten sind gemäß Gefahrenstoffverordnung kennzeichnungspflichtig. Die Hinweise und Ratschläge auf den Liefergebinden sind bei der Verarbeitung zu beachten.